

Obrotowe przeguby kulowe

Aluminium

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: przegub kulowy z gwintem wewnętrznym
- Typ **B**: przegub kulowy z trzpieniem gwintowanym

Nr identyfikacyjny

- Nr. **1**: blokowanie rękojeścią nastawną
- Nr. **2**: blokowanie wkrętem dociskowym

Obudowa

Aluminium

Anodowane, kolor czarny **ELS**

Podstawa, przegub kulowy

Aluminium, kolor naturalny

Rękojeść nastawną (nr. identyfikacyjny 1)

- Odlew z cynku
- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową
- kolor srebrny, RAL 9006, wykończony na mat
- Korpus z trzpieniem gwintowanym oraz śruba łącząca
- Stal nierdzewna AISI 303

Wkręt dociskowy (numer identyfikacyjny 2)

Stal nierdzewna AISI 304



INFORMACJE

Obrotowe przeguby kulowe GN 784 umożliwiają precyzyjną, bezstopniową i płynną regulację położenia kuli w zakresie jej obrotu. Cecha ta jest szczególnie przydatna przy regulacji skanerów, kamer, oświetlenia, monitorów itp.

Dzięki efektywnemu mechanizmowi blokującemu, niewielki moment obrotowy śruby mocującej gwarantuje stosunkowo silny docisk przegubu kulowego. Zastosowanie rękojeści nastawnej (nr identyfikacyjny 1) ułatwia operację blokowania.

Korpus z podstawą może być zamocowany od dołu za pomocą otworu z gwintem wewnętrznym d_8 lub od góry za pomocą kołnierza GN 784.1 (patrz strona 1162) (zamawiany osobno) z trzema otworami przelotowymi.

Dla zapewnienia stałego wysokiego momentu zacisku, powierzchnie styku kuli muszą być wolne od smaru. Przekroczenie zalecanego momentu dokręcania zwiększa co prawda siłę zacisku przegubu, ale może również prowadzić do szybszego zużycia i/lub uszkodzenia mechanizmu blokady.

AKCESORIA

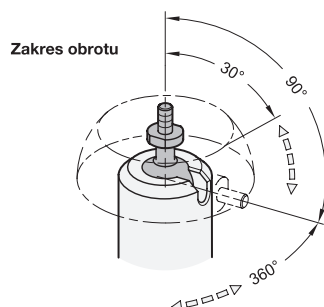
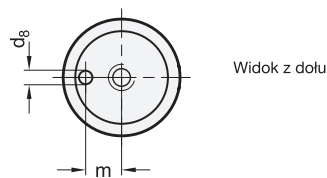
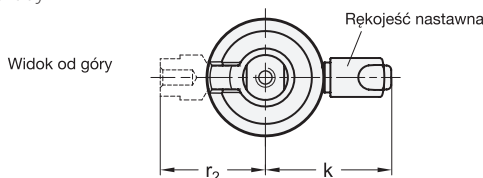
- Kołnierze montażowe GN 784.1 (patrz strona 1162)

NA ŻYCZENIE

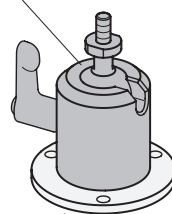
- Pokrętła DIN 6335 (patrz strona 234)

DANE TECHNICZNE

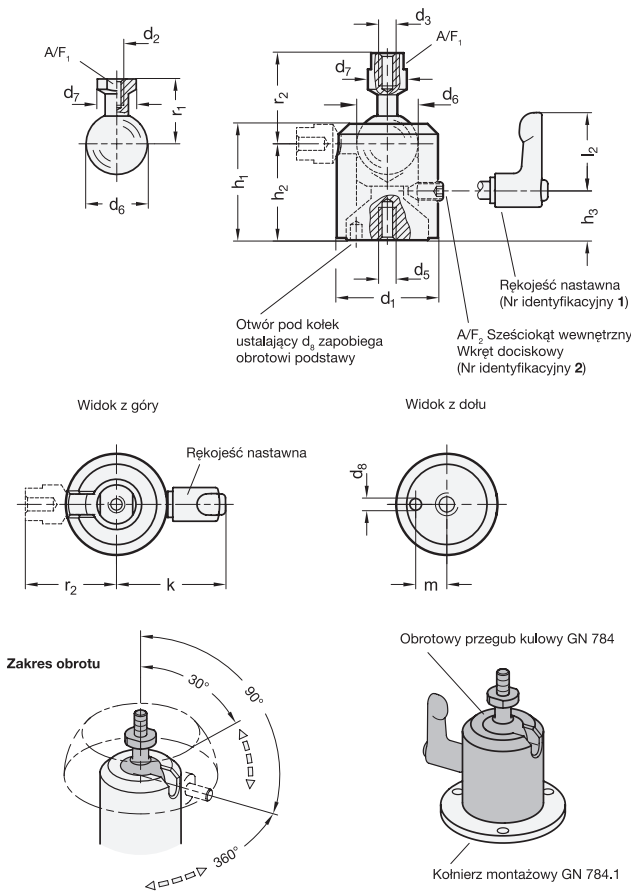
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



Obrotowy przegub kulowy GN 784



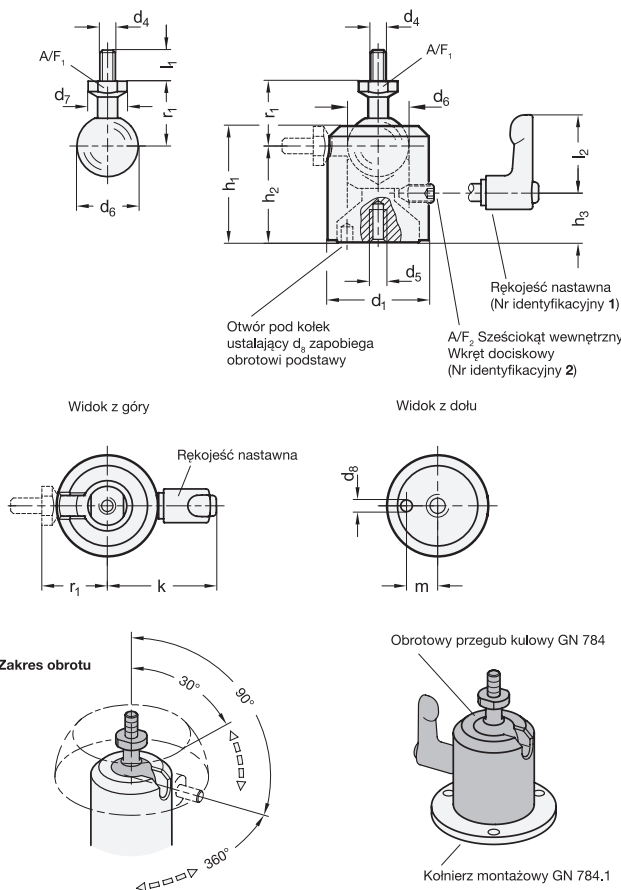
Kołnierz montażowy GN 784.1



GN 784-A

Oznaczenie	d1	d2*	d3*	d3* Gwint całkowity	d5*	d6	d7	d8	h1	h2	h3	k	l2	m	r1	r2	AF1	AF2	Zalecany moment siły dokręcania (nr identyfikacyjny) w Nm ≈	Wynikowy moment siły blokady kuli w Nm ≈	
GN 784-23-M4-A-1-ELS	23	M 4	-	-	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	32	22	7	17.3	-	9	-	1.5	4.5	43
GN 784-23-M4-A-2-ELS	23	M 4	-	-	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	-	-	7	17.3	-	9	2.5	1.5	4.5	30
GN 784-23-M5-A-1-ELS	23	-	M 5	-	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	32	22	7	-	24.8	9	-	1.5	4.5	44
GN 784-23-M5-A-2-ELS	23	-	M 5	-	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	-	-	7	-	24.8	9	2.5	1.5	4.5	35
GN 784-23-1/4-A-1-ELS	23	-	-	1/4 (= 1/4-20)	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	32	22	7	-	24.8	9	-	1.5	4.5	47
GN 784-23-1/4-A-2-ELS	23	-	-	1/4 (= 1/4-20)	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	-	-	7	-	24.8	9	2.5	1.5	4.5	30
GN 784-31-M5-A-1-ELS	31	M 5	-	-	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	36	22	9	21.5	-	12	-	2.5	6.5	87
GN 784-31-M5-A-2-ELS	31	M 5	-	-	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	-	-	9	21.5	-	12	3	2.5	6.5	70
GN 784-31-M6-A-1-ELS	31	-	M 6	-	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	36	22	9	-	32.5	12	-	2.5	6.5	87
GN 784-31-M6-A-2-ELS	31	-	M 6	-	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	-	-	9	-	32.5	12	3	2.5	6.5	70
GN 784-31-1/4-A-1-ELS	31	-	-	1/4 (= 1/4-20)	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	36	22	9	-	32.5	12	-	2.5	6.5	82
GN 784-31-1/4-A-2-ELS	31	-	-	1/4 (= 1/4-20)	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	-	-	9	-	32.5	12	3	2.5	6.5	72
GN 784-39-M5-A-1-ELS	39	M 5	-	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	30	12	25.5	-	13	-	4	16	159
GN 784-39-M5-A-2-ELS	39	M 5	-	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	-	-	12	25.5	-	13	4	4	16	136
GN 784-39-M6-A-1-ELS	39	-	M 6	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	30	12	-	36.2	13	-	4	16	164
GN 784-39-M6-A-2-ELS	39	-	M 6	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	-	-	12	-	36.2	13	4	4	16	138
GN 784-39-M8-A-1-ELS	39	-	M 8	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	30	12	-	40.5	13	-	4	16	164
GN 784-39-M8-A-2-ELS	39	-	M 8	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	-	-	12	-	40.5	13	4	4	16	130
GN 784-39-3/8-A-1-ELS	39	-	-	3/8 (= 3/8-16)	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	30	12	-	40.5	13	-	4	16	161
GN 784-39-3/8-A-2-ELS	39	-	-	3/8 (= 3/8-16)	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	-	-	12	-	40.5	13	4	4	16	133
GN 784-49-M8-A-1-ELS	49	M 8	-	-	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	49	30	16	30.8	-	17	-	4	20	285
GN 784-49-M8-A-2-ELS	49	M 8	-	-	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	-	-	16	30.8	-	17	4	4	20	260
GN 784-49-3/8-A-1-ELS	49	-	-	3/8 (= 3/8-16)	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	49	30	16	-	44.8	17	-	4	20	300
GN 784-49-3/8-A-2-ELS	49	-	-	3/8 (= 3/8-16)	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	-	-	16	-	44.8	17	4	4	20	274
GN 784-49-M10-A-1-ELS	49	-	M 10	-	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	49	30	16	-	51.8	17	-	4	20	300
GN 784-49-M10-A-2-ELS	49	-	M 10	-	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	-	-	16	-	51.8	17	4	4	20	280

* Użyteczna głębokość gwintu dla d2 / d3 / d5 wynosi 1,5x średnica gwintu dla gwintów metrycznych i 1,2x średnica gwintu dla gwintów calowych.



GN 784-B

Oznaczenie	d1	d4	d4 Gwint calowy	d5*	d6	d7	d8	h1	h2	h3	k	l1	l2	m	r1	AF1	AF2	Zalecany moment siły dokręcania (nr identyfikacyjny) w Nm ≈	Wynikowy moment siły blokadki kuli w Nm ≈	
GN 784-23-M5-B-1-ELS	23	M 5	-	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	32	8	22	7	17.3	9	-	1.5	4.5	70
GN 784-23-M5-B-2-ELS	23	M 5	-	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	-	8	-	7	17.3	9	2.5	1.5	4.5	65
GN 784-23-M6-B-1-ELS	23	M 6	-	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	32	10	22	7	17.3	9	-	1.5	4.5	43
GN 784-23-M6-B-2-ELS	23	M 6	-	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	-	10	-	7	17.3	9	2.5	1.5	4.5	40
GN 784-23-1/4-B-1-ELS	23	-	1/4 (= 1/4-20)	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	32	10	22	7	17.3	9	-	1.5	4.5	43
GN 784-23-1/4-B-2-ELS	23	-	1/4 (= 1/4-20)	M 5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	-	10	-	7	17.3	9	2.5	1.5	4.5	29
GN 784-31-M6-B-1-ELS	31	M 6	-	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	36	10	22	9	21.5	12	-	2.5	6.5	83
GN 784-31-M6-B-2-ELS	31	M 6	-	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	-	10	-	9	21.5	12	3	2.5	6.5	70
GN 784-31-1/4-B-1-ELS	31	-	1/4 (= 1/4-20)	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	36	10	22	9	21.5	12	-	2.5	6.5	83
GN 784-31-1/4-B-2-ELS	31	-	1/4 (= 1/4-20)	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	-	10	-	9	21.5	12	3	2.5	6.5	70
GN 784-31-M8-B-1-ELS	31	M 8	-	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	36	12	22	9	21.5	12	-	2.5	6.5	84
GN 784-31-M8-B-2-ELS	31	M 8	-	M 6	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	-	12	-	9	21.5	12	3	2.5	6.5	80
GN 784-39-M6-B-1-ELS	39	M 6	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	10	30	12	25.5	13	-	4	16	160
GN 784-39-M6-B-2-ELS	39	M 6	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	-	10	-	12	25.5	13	4	4	16	130
GN 784-39-M8-B-1-ELS	39	M 8	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	12	30	12	25.5	13	-	4	16	158
GN 784-39-M8-B-2-ELS	39	M 8	-	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	-	12	-	12	25.5	13	4	4	16	138
GN 784-39-3/8-B-1-ELS	39	-	3/8 (= 3/8-16)	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	12	30	12	25.5	13	-	4	16	164
GN 784-39-3/8-B-2-ELS	39	-	3/8 (= 3/8-16)	M 8	24	15	4.5	45	37.2	18.9	-	12	-	12	25.5	13	4	4	16	158
GN 784-49-M8-B-1-ELS	49	M 8	-	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	49	12	30	16	30.8	17	-	4	20	289
GN 784-49-M8-B-2-ELS	49	M 8	-	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	-	12	-	16	30.8	17	4	4	20	263
GN 784-49-3/8-B-1-ELS	49	-	3/8 (= 3/8-16)	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	49	12	30	16	30.8	17	-	4	20	292
GN 784-49-3/8-B-2-ELS	49	-	3/8 (= 3/8-16)	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	-	12	-	16	30.8	17	4	4	20	267
GN 784-49-M10-B-1-ELS	49	M 10	-	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	49	15	30	16	30.8	17	-	4	20	293
GN 784-49-M10-B-2-ELS	49	M 10	-	M 8	28	19.5	4.5	56	46.1	24	-	15	-	16	30.8	17	4	4	20	264

* Użyteczna głębokość gwintu dla d2 / d3 / d5 wynosi 1,5x średnica gwintu dla gwintów metrycznych i 1,2x średnica gwintu dla gwintów calowych.